

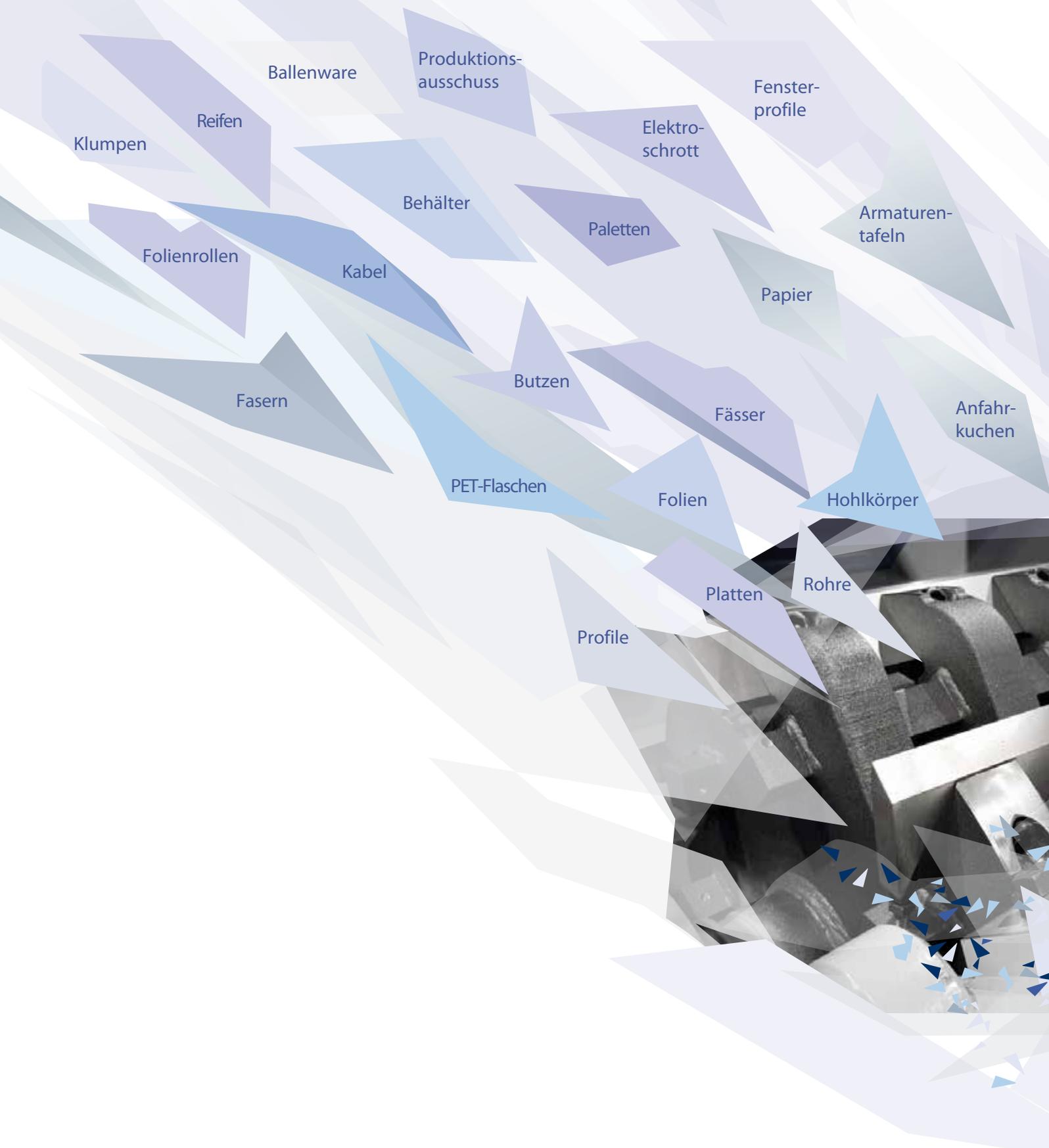


Großschneidmühlen



ZERMA

The Home of Size Reduction



Die **ZERMA** Maschinen der GSH-Baureihe sind äußerst stabile Maschinen für härteste Beanspruchungen und auf die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebes zugeschnitten. Sie sind universell für die verschiedensten Aufgabenstellungen und Materialien einsetzbar.

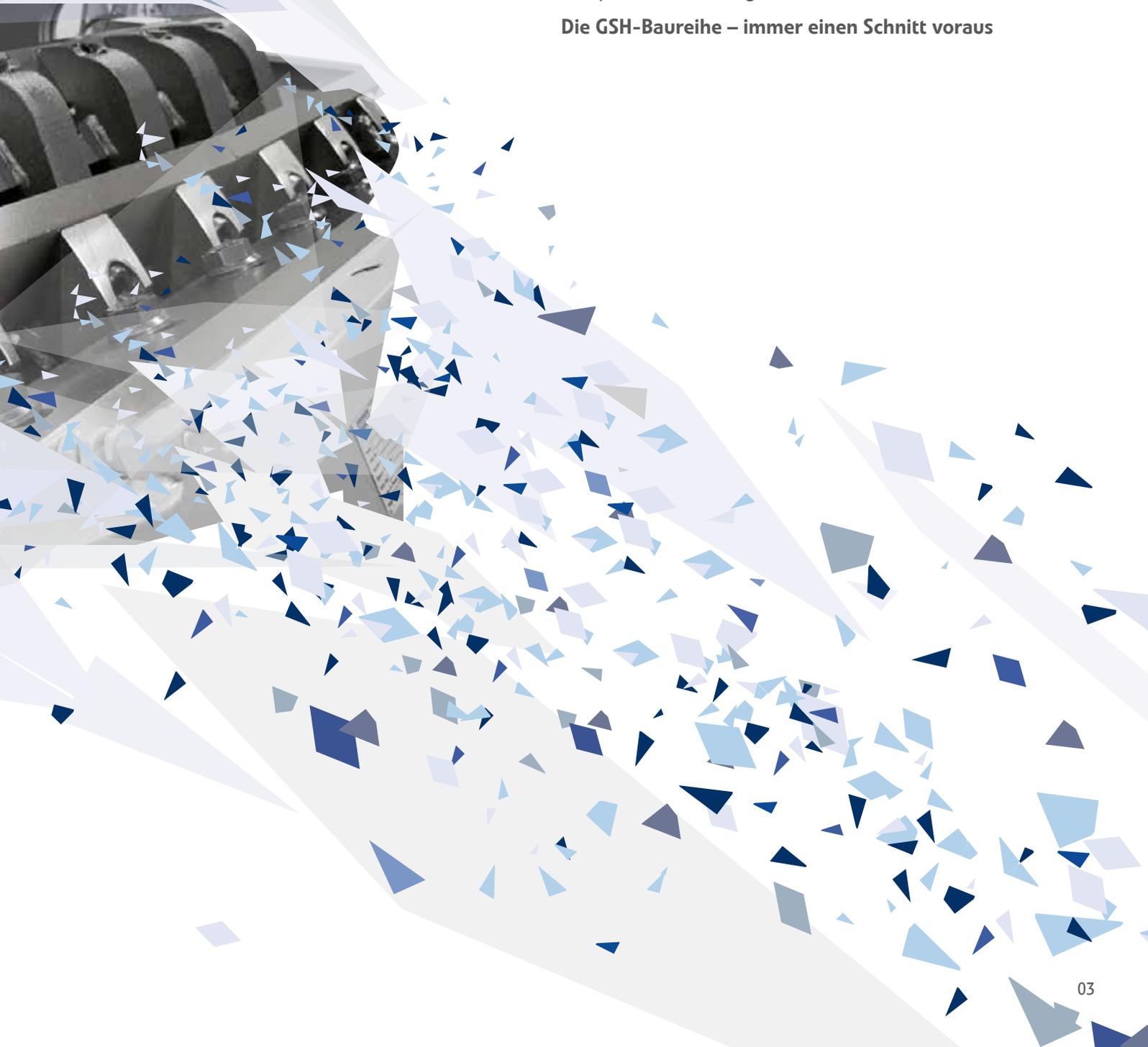
The Home of Size Reduction

ZERMA zählt seit vielen Jahren zu den führenden Herstellern von hochwertigen Zerkleinerungsmaschinen für die Kunststoffindustrie. Die Maschinen der GSHBaureihe sind für härteste Beanspruchungen und die vielseitigen Erfordernisse eines modernen Recyclingbetriebs konzipiert. Sie können sowohl als eigenständige Zentralmühle eingesetzt als auch in komplexere Recyclinganlagen integriert werden; beispielsweise nach einem Einzelshredder für die Nachzerkleinerung oder auch in eine komplette Waschanlage.

Die GSH-Baureihe – immer einen Schnitt voraus

Gummi

Abfall



Typische Anwendungen für GSH-Schneidmühlen

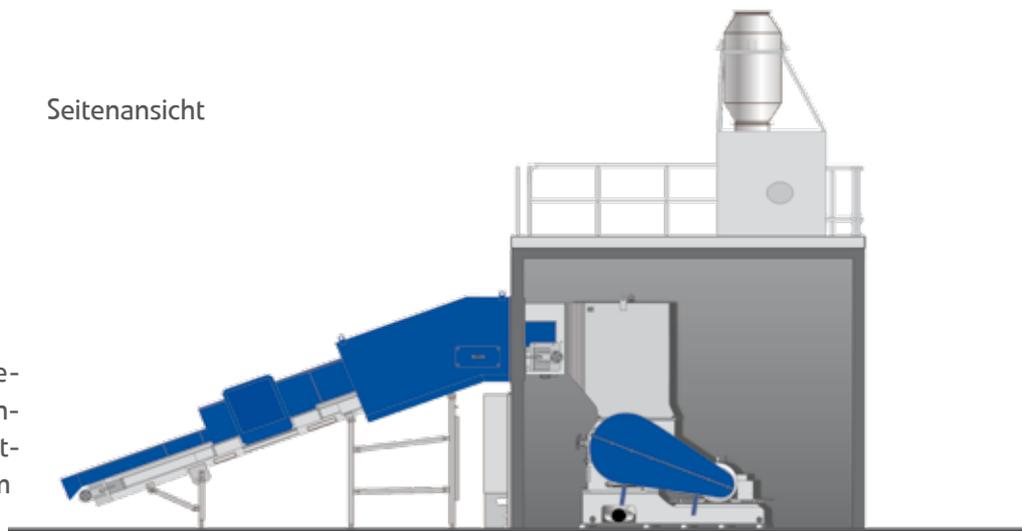
Die Mühlen der GSH-Baureihe können für die einstufige Zerkleinerung auch für sehr anspruchsvolle Anwendungen eingesetzt werden. In Verbindung mit einem Einwellenshredder aus der ZSS/ZPS oder ZXS-Baureihe dienen sie der Nachzerkleinerung mit einem konstant hohen Durchsatz und minimalen Stillstandszeiten.

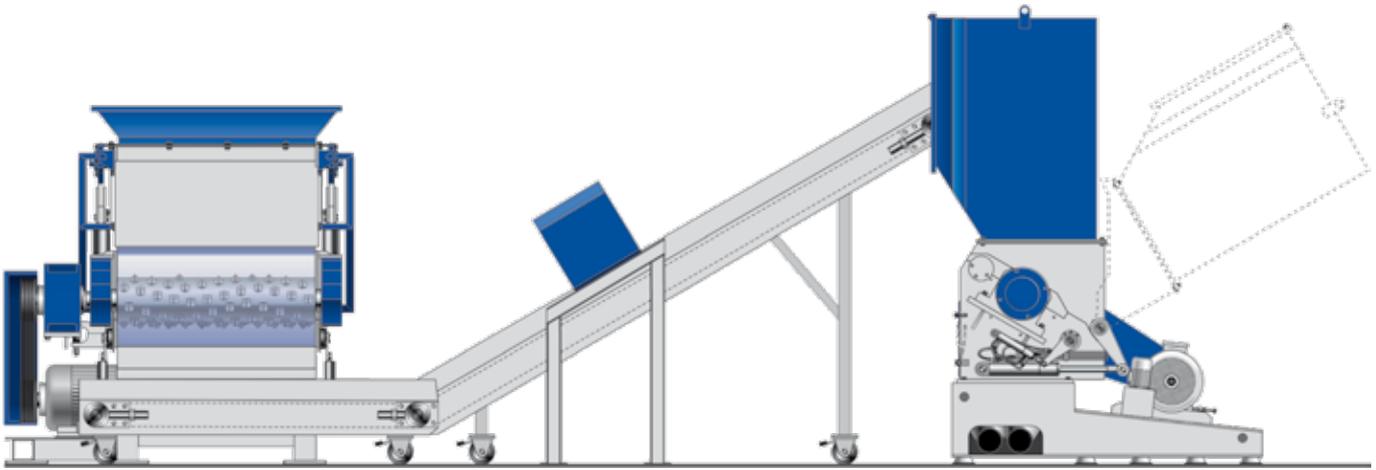
GSH-Mühle mit Sondertrichter für die Beschickung von Rohrabschnitten



Seitenansicht

GSH-Mühle in komplett schallgeschützter Ausführung für Blasform- und Ausschussteile mit Feingutseparierung und automatischem Abluftfilter

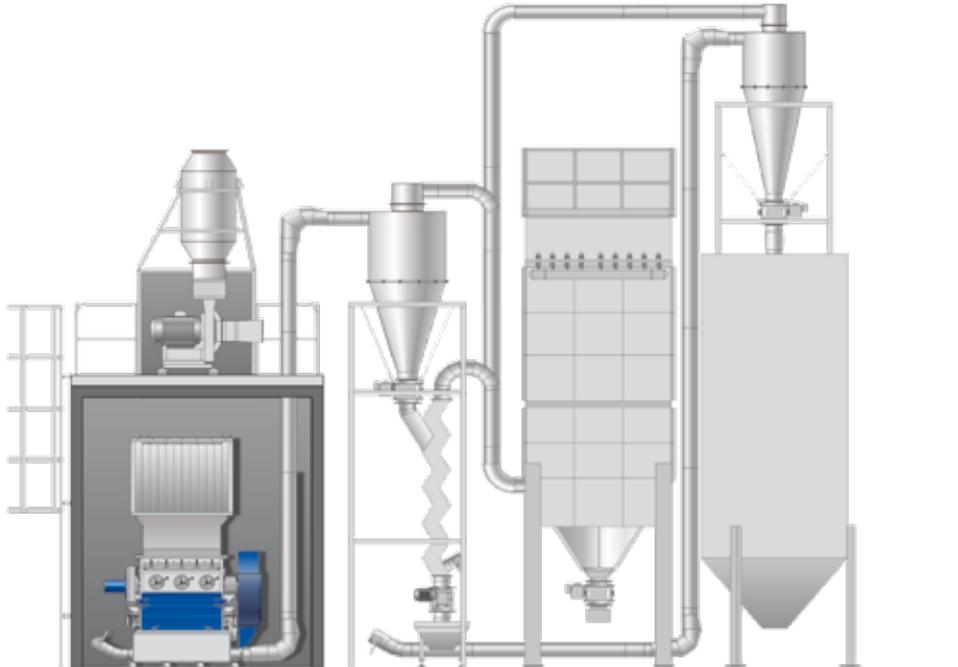




Zweistufige Zerkleinerungsanlage bestehend aus einem Einwellenshreder, Knickförderband inklusive Metallsuchbrücke und einer Schneidmühle



Vorderansicht



**Fortschrittliche Technik –
ideale Ergebnisse**

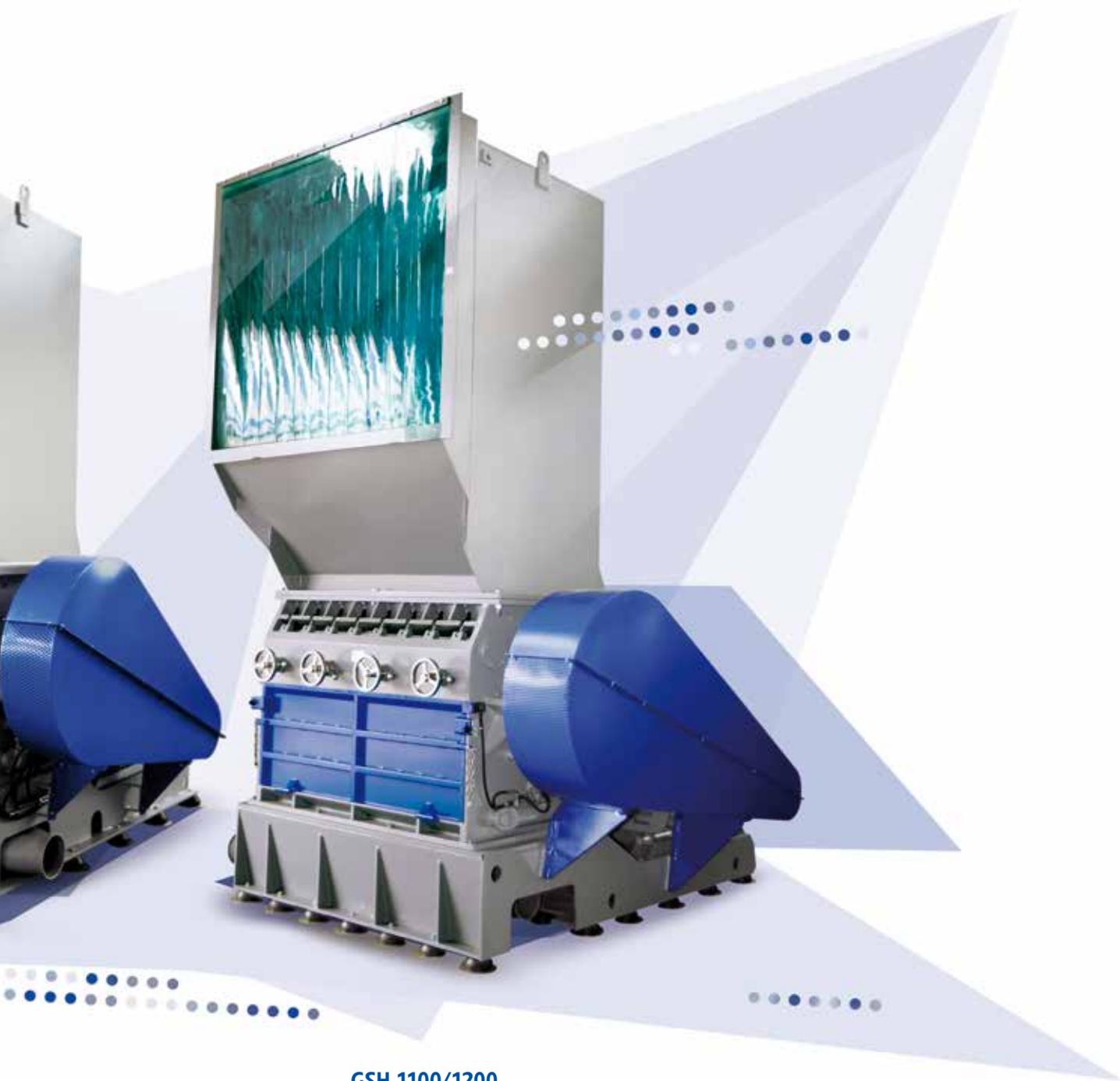
Die passende Maschine für einen modernen Recyclingbetrieb von heute



GSH 350/500

GSH 700/1000

Die GSH-Baureihe umfasst eine Vielzahl an verschiedenen Baugrößen. Es stehen Rotordurchmesser von 350 bis 1100 mm sowie Arbeitsbreiten von 500 bis 2400 mm zur Verfügung. Unabhängig von der Baugröße bieten alle Modelle der GSH-Baureihe hohe Qualitätsstandards, verbunden mit geringen Stillstandszeiten und kurzen Wartungsintervallen.



GSH 1100/1200

- Durchdachter Gehäuseaufbau
- Zahlreiche Rotorvarianten
- Mahlkammer mit austauschbaren Verschleißplatten
- Einfache Messereinstellung

Baureihe GSH 350 und GSH 500 – kompakt und robust

Die Maschinen dieser Baureihe verfügen über Arbeitsbreiten von 500 bis 1000 mm und einen Rotordurchmesser von 350 und 500 mm.

Durch verschiedene Rotor- und Trichterausführungen lassen sich die Maschinen an unterschiedlichste Aufgabenstellungen anpassen. Sie können als Zentralmaschine für die einstufige Zerkleinerung oder als Nachmühle für die Zerkleinerung nach einem Shredder eingesetzt werden.





Typische Anwendungen

- Folienrandstreifen im Inline-Recycling
- Fensterprofile
- Fasern
- Dünnwandige Nichteisenabfälle wie Buntmetallschrott
- Kupfer- und Aluminiumkabel

Baureihe GSH 600 und GSH 700 – die Allrounder

Die Maschinen der Baureihe GSH 600 und 700 verfügen über verschiedene Rotorausführungen. Die Rotoren reichen von Arbeitsbreiten von 800 bis 1600 mm, sowie Durchmessern von 600 und 700 mm. Diese Mühlen aus der mittelgroßen Baureihe werden eingesetzt als Zentralmühlen für schwerere Anwendungen wie dickwandige Rohre, Flaschenkästen oder Blasformteile. Als Nachmühle garantieren sie konstant hohe Durchsätze von 1 t pro Stunde und mehr.





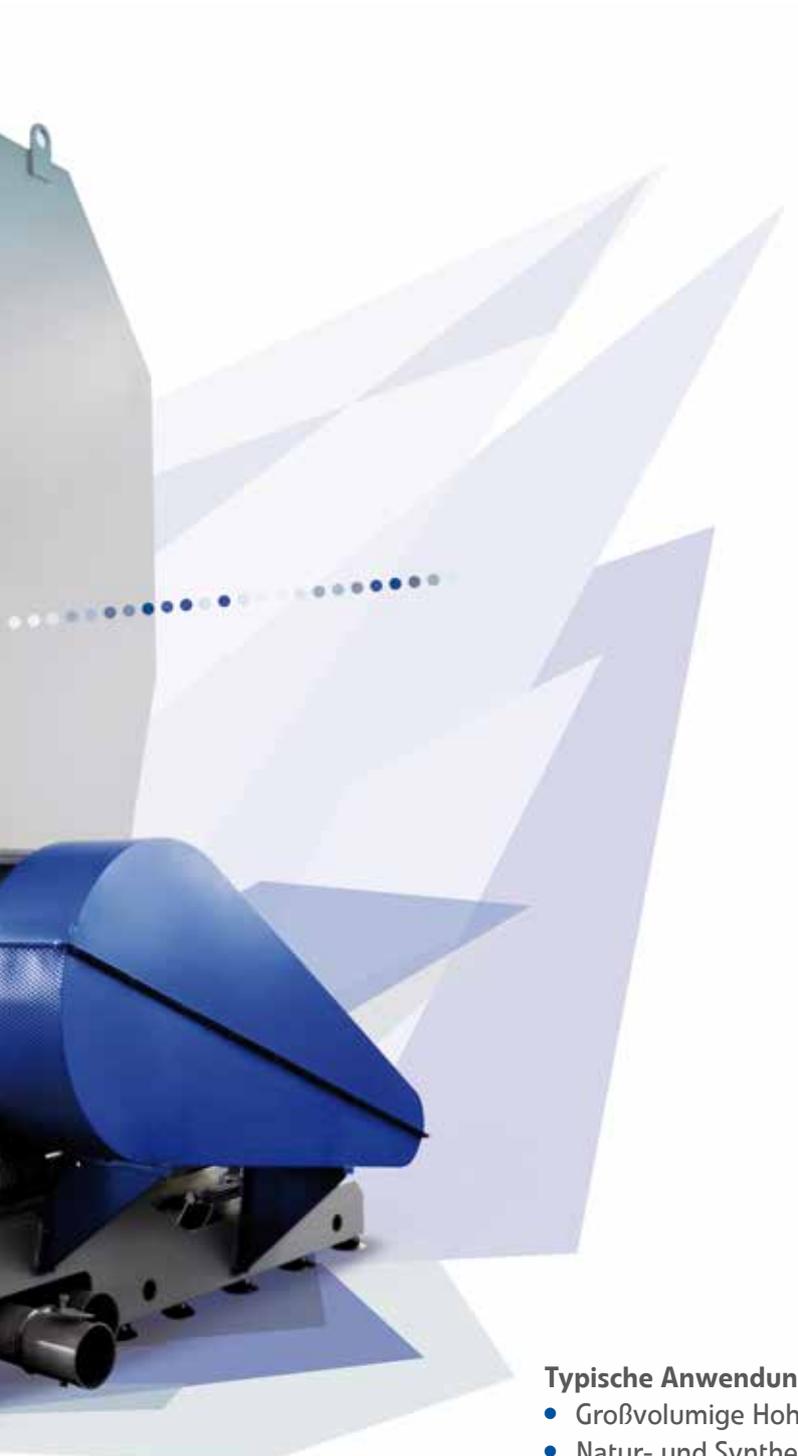
Typische Anwendungen

- Brocken und Extruderkuchen
- Folienbahnen im Inline-Recycling
- Stoßfänger, Türverkleidungen, Kraftstofftanks und Butzen
- Dämmstoffe
- Elektronikschrott
- Flaschenkästen

Baureihe GSH 800 und GSH 1100 – Großschneidmühlen für hohe Durchsätze

Die Großschneidmühlen der Baureihe GSH 800 und 1100 sind verfügbar mit Rotordurchmessern von 800 und 1100 mm und Arbeitsbreiten von 1200 bis 2400 mm. Diese Maschinen schwerer Bauart sind für schwierigste Anwendungen und hohe Durchsatzleistungen konzipiert. Sie sind universell einsetzbar: leichte Flaschen, Fässer, Paletten, Extruderkuchen usw. Für besonders stark verschmutzte oder abrasive Materialien können der Rotor und die Mahlkammer mit einem besonderen Verschleißschutz für eine lange Lebensdauer ausgestattet werden.

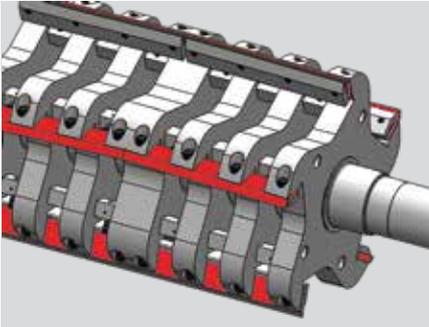




Typische Anwendungen

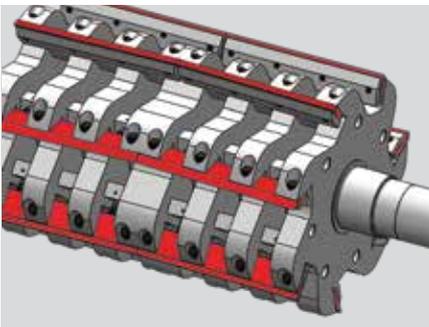
- Großvolumige Hohlkörper wie Fässer, Tanks, Multiboxen, Eimer
- Natur- und Synthekautschukballen
- Glasfaserverstärkte Kunststoffe
- Vulkanisierte, technische Gummiteile, wie z.B. vorgeshredderte, eisenfreie PKW- und LKW-Reifen
- Rohrabschnitte

Rotor und Mahlkammer – durchdachtes Design



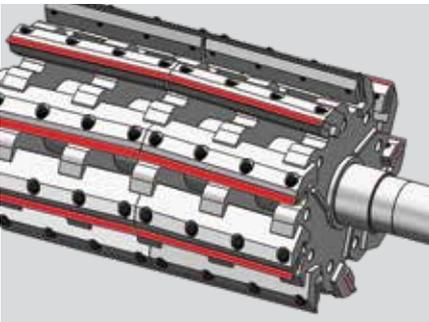
S5-Rotor

Dieser Rotor eignet sich für leichte Materialien sowie für dickwandigere Teile aus Hartkunststoff wie z.B. Tanks oder Kästen. Diese halbgeschlossene Bauform garantiert ein weniger aggressives Annahmeverhalten des Rotors.



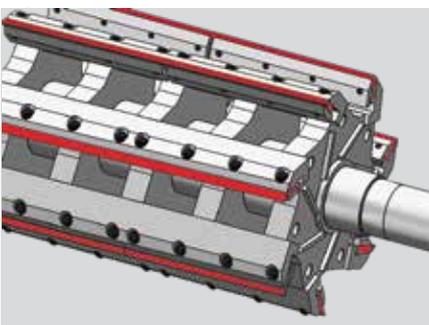
S7-Rotor

Dieser halbgeschlossene Rotor ist universell auch für dickwandige Teile geeignet.



H9-Rotor

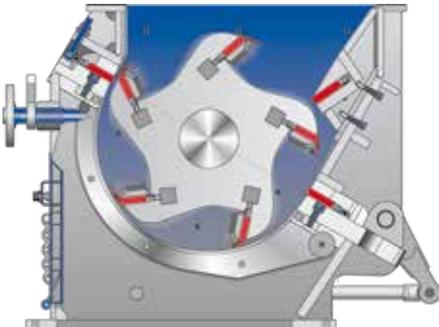
Dieser Rotor ist eine sehr geschlossene Bauform und somit für schwere Beanspruchungen geeignet.



L7-Rotor

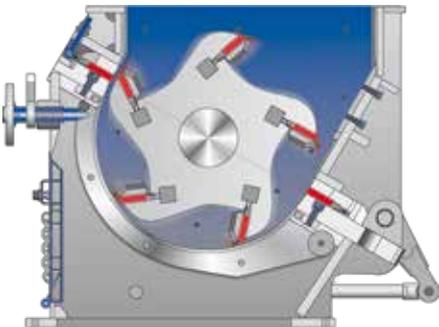
Dieser Rotor verfügt über einen einfachen Schrägschnitt und eignet sich beispielsweise für Autotanks.





Betrieb mit Ableitkeil

Der austauschbare Ableitkeil verfügt über ein drittes Statormesser. Er beeinflusst das Annahmeverhalten bzw. die Aggressivität des Rotors. Mit eingebautem Ableitkeil erfolgt der erste Schnitt sehr früh auf der 2-Uhr-Position. Durch die geringere Aggressivität des Rotors lassen sich auch dickwandige Teile wie Rohre oder Extruderkuchen vermahlen. Außerdem erhöht sich durch das dritte Statormesser die Schnittfolge und somit die Durchsatzleistung.



Betrieb ohne Ableitkeil

Das Betreiben der Maschine ohne Ableitkeil erhöht in hohem Maße die Aggressivität des Rotors. Der erste Schnitt erfolgt sehr spät auf der 4-Uhr-Position. Ohne Ableitkeil eignet sich die Maschine zur Vermahlung von großvolumigen Hohlkörpern, Kästen und anderen sperrigen Teilen.



Mahlkammer

Die robuste, von der Mahlkammer getrennte Rotorlagerung verhindert ein Eintreten von Fett in den Mahlraum, sowie umgekehrt von Mahlgut bzw. Feinanteilen in die Lagerung.



Messereinstellung

Die Justierung der Rotor- und Statormesser erfolgt außerhalb der Maschine in einer Einstellehre, die zum Lieferumfang gehört. Dadurch entfallen zeitaufwändige Einstellarbeiten innerhalb der Maschine.

Fortschrittliche Technik – ideale Ergebnisse

Technische Daten – Überblick

Gültig für alle Maschinen: Sieblochung größer als 6 oder 8 mm, Betrieb mit 2 oder 3 Statormessern möglich.
Die Modellbezeichnung setzt sich zusammen aus Rotordurchmesser und Rotorlänge (A/B)

A = Rotordurchmesser in mm
B = Rotorlänge in mm
C = Antriebsleistung in kW
D = Anzahl Rotormesserreihen
E = Schneidgehäuse in mm

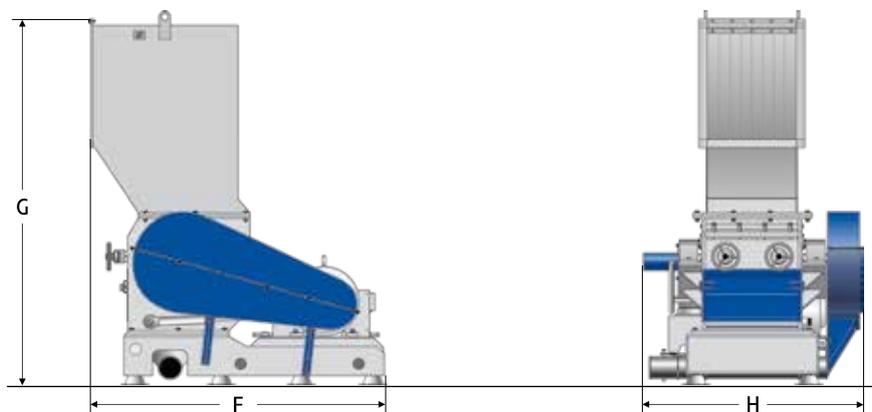
Alle Angaben in mm
F = Länge
G = Höhe
H = Breite

GSH-Baureihe

A / B	350 / 500	500 / 600	500 / 1000	600 / 800	700 / 1000
C	22	55	75	75	90
D	3 oder 5	3 oder 5	3 oder 5	5 oder 7	5 oder 7 oder 9
E	460 x 516	636 x 590	985 x 590	790 x 695	900 x 800

F	1820	2105	2255	2350	2815
G	2390	2565	2740	2940	3350
H	1280	1560	1945	1840	2060

GSH 350 und 500 Baureihe

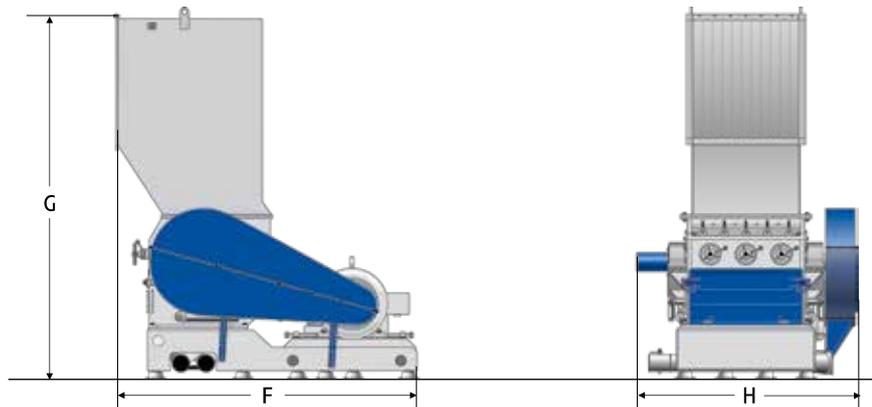


GSH Baureihe

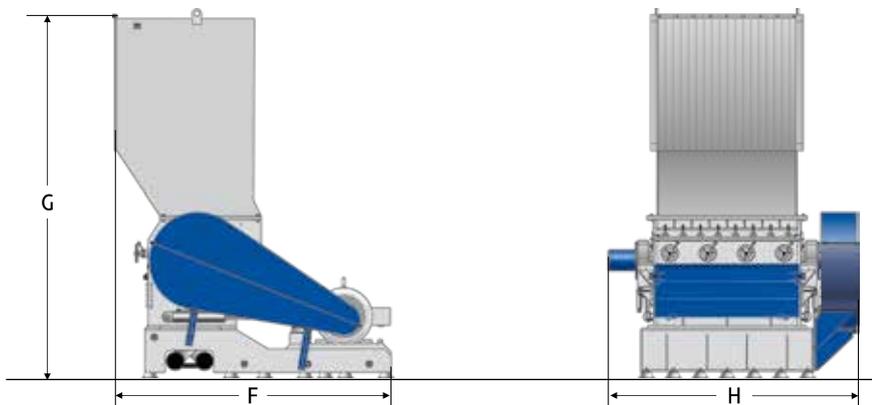
A / B	800 / 1200	800 / 1600	800 / 2000	1100 / 1200	1100 / 2400
C	132	160	2 x 160	200	2 x 200
D	5 oder 7 oder 9	5 oder 7 oder 9	7 oder 9	7 oder 9 oder 11	7 oder 9 oder 11
E	1150 x 915	1570 x 915	1960 x 915	1150 x 1210	1960 x 1210

F	3100	3175	3175	3115	3115
G	3750	4085	4655	4430	4430
H	2430	2860	3465	2440	3830

GSH 600 und 700 Baureihe



GSH 800 und 1100 Baureihe



Große Auswahl – ideale Ergebnisse

Das Maschinenprogramm – die richtige Lösung für jede Anwendung



GSL - Langsam laufende Beistellmühlen

GSE - Kompaktschneidmühlen

GSC/GST- Schallgeschützte Kompaktschneidmühlen

ZSS/ZPS - Universal-Shredder

Mit über 70 Jahren Erfahrung ist **ZERMA** einer der führenden Hersteller von hochwertigen Zerkleinerungsmaschinen. Das äußerst umfangreiche Maschinenprogramm deckt das gesamte Spektrum der Kunststoffzerkleinerung ab.



ZTS - Hochleistungs-Shredder

PM - Prallscheibenmühlen

ZERMA – The Home of Size Reduction



Nah an unseren Kunden

Das globale ZERMA Netzwerk von Niederlassungen und Händlern



ZERMA Machinery & Recycling Technology (Shanghai) Co., Ltd
5 Xinjie Rd · Xinqiao Township Ind. Park
201612 Songjiang · Shanghai · China
Telefon: +86 21 57645573 · info@zerma.com

zerma.com